



COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

DELIBERAZIONE

N. 23

ORIGINALE

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Oggetto: EROGAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2017 ALLE ASSOCIAZIONI, ENTI E COMITATI.

Addì **NOVE MARZO DUEMILADICIOTTO**, alle ore **14:30**, nella sala di Giunta.

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legislazione, vennero oggi convocati i componenti la Giunta Comunale.

All'appello risultano:

1) Fabbri Maurizio	- SINDACO	Presente
2) Aureli Daniela Enrica	- VICE-SINDACO	Assente
3) Mazzoni Davide	- ASSESSORE	Presente
4) Roccheforti Elena	- ASSESSORE	Presente
5) Tarabusi Tommaso	- ASSESSORE	Assente

Assiste il **Segretario Comunale Dott.ssa Pasquini Paola**, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il **Dott. Fabbri Maurizio, Sindaco**, assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

Copia trasmessa per competenza

- Area Economico Finanziaria
Tributi/Personale

- Area Sicurezza e Vigilanza

- Area Territorio e Sviluppo

- Segretario Comunale

- Area Servizi Generali, Servizi Sociali e alla Persona

- Sindaco

- Area Servizi Demografici, Elettorale e Scolastici

- Assessore _____

- _____

OGGETTO:
EROGAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2017 ALLE ASSOCIAZIONI, ENTI E COMITATI.

LA GIUNTA COMUNALE

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n. 35 del 28/06/2007, esecutiva, avente per oggetto “Modifiche al Regolamento per l’iscrizione al registro comunale delle associazioni e del volontariato e per la concessione di finanziamenti e benefici economici a soggetti pubblici, privati appartenenti al terzo settore no-profit, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 96 del 20/11/2000”;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 109 del 27/11/2017 avente ad oggetto “*approvazione indirizzi per la concessione di contributi ad associazioni, enti e comitati per le attività di promozione culturale, turistica, ambientale e per le iniziative ricreative e sportive 2017*” con la quale è stato stabilito di destinare i contributi per l’anno 2017 alle sole attività di promozione turistica e culturale, nonché alle iniziative ricreative e sportive, volte al perseguimento delle seguenti finalità:

- La promozione di attività formative ed educative rivolte ai giovani, alle scuole e agli anziani, relativamente alle iniziative di promozione culturale;
- La realizzazione di eventi per la promozione turistica e culturale del territorio con carattere di continuità nel corso degli anni o con capacità di attrazione di flussi turistici provenienti dall’esterno del territorio locale;
- La promozione di attività educative e culturali legate alla tutela e alla valorizzazione dell’ambiente naturale ed alla sicurezza del territorio rivolte a tutta la cittadinanza;
- La promozione di progetti legati ad attività sportive rivolti ai fanciulli ed al settore giovanile;
- La promozione di attività culturali legate alla storia, alla cultura e alle tradizioni locali.

Richiamata la determina della Responsabile dell’Area Servizi Generali, Servizi sociali e alla Persona n. 521 del 19/12/2017 avente ad oggetto “*contributi comunali ad enti/associazioni per l’anno 2017: fissazione del termine per la presentazione delle domande*”, con la quale è stato dato avvio al procedimento ed è stato fissato il termine del 15/01/2018 per la presentazione delle domande di contributo ai sensi dell’art. 22 del sopra richiamato Regolamento e della deliberazione di Giunta Comunale n. 109 del 27/11/2017, nonché è stato impegnato l’importo stanziato nell’anno 2017;

Preso Atto che, ai sensi del Regolamento sopra citato, è la Giunta Comunale l'organo che stabilisce la ripartizione dei contributi, sulla base dei criteri di valutazione di cui all'art. 9/bis del medesimo Regolamento, mediante atto a cui deve seguire l'atto del Responsabile dell'Area Servizi Generali e alla Persona, al fine di erogare le somme ai soggetti beneficiari;

Esaminate le domande presentate dalle associazioni che operano in campo turistico e culturale e sportivo presenti sul territorio, come da documentazione in atti, relativamente alla concessione di contributi per l'anno 2017;

Ritenuto di ammettere al contributo le domande delle associazioni che operano nel settore culturale e turistico nonché alle iniziative ricreative e sportive:

- 1) CAI Sezione di Bologna – Sottosezione di Castiglione dei Pepoli “Roberto Venturi” Val Brasimone per la realizzazione degli eventi inseriti nel programma annuale 2017 e del programma estivo denominato “quattro passi fuori porta....ccia” comprendenti attività escursionistiche di carattere ambientale-culturale finalizzati alla valorizzazione dei borghi e delle frazioni del territorio castiglione;
- 2) COMPAGNIA FILODRAMMATICA “NON SOLO RAGIONIERI” per la realizzazione di rassegne teatrali svolte durante l'anno, finalizzate alla valorizzazione della cultura teatrale per tutta la cittadinanza;
- 3) CIRCOLO LEGAMBIENTE RONCOBILACCIO per l'iniziativa denominata “Puliamo il mondo” nota a livello mondiale per la valorizzazione, conservazione e la promozione del territorio;
- 4) CORPO BANDISTICO “SISTO PREDIERI” per la realizzazione di un corso di musica denominato “Scuola di musica aperta a tutti” rivolto a persone di tutte le età per l'insegnamento musicale e il mantenimento della tradizione della banda;
- 5) ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO “Associazione Vigili del Fuoco di Castiglione dei Pepoli” per la realizzazione dell'iniziativa denominata “Pompieropoli 2017” volta a sensibilizzare tutta la cittadinanza (adulti e bambini) in materia di prevenzione incendi;
- 6) PROLOCO DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI per la realizzazione di numerose iniziative svolte durante l'anno e la realizzazione di un opuscolo turistico denominato “20 luoghi di Castiglione

dei Pepoli che devi assolutamente scoprire”. Il tutto finalizzato alla promozione turistica del territorio;

- 7) ASSOCIAZIONE PROLOCO DI LAGARO per le iniziative svolte durante l'anno in particolare la tradizionale fiera di Lagaro e la Festa di san Mamante. rivolte a tutta la cittadinanza e finalizzate alla conoscenza ed alla gastronomia del territorio montano.
- 8) CORO CASTIGLIONESE per la realizzazione di rassegne corali nei mesi di maggio luglio e dicembre 2017, con attivazione di scambi culturali interregionali e creazione di opportunità di crescita turistica ed economica del territorio;
- 9) A.S.D. CASTIGLIONE SEZ. CICLISMO per la realizzazione di una gara ciclistica denominata “XXXII Gran premio Massimo Battilana” svolta nel mese di Luglio, che unisce all'evento sportivo dedicato ai giovanissimi atleti dai 6 ai 12 anni, l'attività di promozione turistica del territorio locale;
- 10) ASSOCIAZIONE CULTURALE “TERRA NOSTRA” per la coordinazione, l'allestimento dell'area espositiva denominata “Percorsi storici nel territorio castiglione”, in particolare gli eventi “una notte al museo” e “mostra fotografica Guerra e Pace”, organizzando visite guidate sia per gruppi che per singoli cittadini tutte le domeniche pomeriggio del anno 2017 e visite guidate anche in altre giornate dell'anno per gli studenti del territorio, volte alla divulgazione della storia e della cultura materiale del territorio castiglione.
- 11) COMITATO PER L'AGRICOLTURA “IERI, OGGI E DOMANI”: realizzazione della manifestazione fieristica denominata “34° Festa dell'Agricoltura di Creda”, ai fini della promozione economica del settore agricolo e per la presentazione di nuovi mezzi e tecnologie;
- 12) A.S.D. CASTIGLIONE CALCIO: realizzazione di attività formativa di scuola calcio rivolta al settore giovanile per la promozione di obiettivi educativi, didattici, di prevenzione della dispersione scolastica e del disagio giovanile, oltre che per favorire l'avviamento allo sport;
- 13) “UNIVERSITA' CASTIGLIONESE AMICI DELLA PRIMO LEVI”: realizzazione delle iniziative denominate “Attorno ai Corsi ”, comprendenti attività di formazione degli adulti, quali seminari, conferenze, presentazione di libri, visite guidate, iniziative musicali, ai fini della promozione di un invecchiamento attivo, dell'accesso alle nuove tecnologie, della fruizione dei beni culturali;

14) ASSOCIAZIONE MONTAGNA IN FIERA: realizzazione di un evento in grado di offrire spettacoli di intrattenimento, eventi culturali, diffondere la cultura del territorio e di richiamare turisti dall'esterno di ogni età. In particolare per il 2017 è stato caratterizzato dalla pubblicità del cibo di montagna attraverso laboratori ed esposizioni a tema ed alla rappresentazione di attività circensi di giovani artisti che hanno animato la manifestazione in questione;

Valutato infine di ripartire i contributi fra le associazioni che operano in campo turistico, culturale, ambientale e sportivo come da prospetti allegati alla presente deliberazione;

Visto l'art. 48 del D.Lgs. n. 267/2000;

Visto l'art. 20 dello Statuto Comunale;

Acquisiti, in base all'art. 49, primo comma, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, i pareri come riportati nell'allegato sub lett. A) che è parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

Con Voti Unanimi, resi nei modi di legge;

DELIBERA

- 1) **La premessa** narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e, come tale, viene approvata ad ogni effetto di legge;
- 2) **Di Approvare** la ripartizione dei contributi per la promozione delle attività in campo turistico, culturale e sportivo per l'anno 2017 fra le associazioni presenti sul territorio comunale, come dettagliatamente indicato nei prospetti allegati, che formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 3) **Di Autorizzare** la Responsabile dell'Area Servizi Generali, Servizi sociali e alla Persona ad adottare tutti i provvedimenti necessari per l'erogazione dei contributi relativi all'anno 2017 agli aventi diritto, come indicato nell'allegato prospetto di ripartizione dei contributi;
- 4) **Di Rendere** il presente atto **Immediatamente Eseguitibile** a mente dell'art. 134, quarto comma, del D.Lgs. 267/2000.

COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

CONTRIBUTI PER LA PROMOZIONE DELLE ATTIVITA' CULTURALI - Anno 2017 -

Cap. 5188 art. 2 anno 2017

Denominazione associazione	Contributo totale approvato dalla Giunta Comunale	Contributo straordinario già liquidato	IMPORTO A SALDO DA LIQUIDARE
ASS.CULTURALE UNIVERSITÀ CASTIGLIONESE "AMICI PRIMO LEVI"	€ 500,00	€ 0,00	€ 500,00
NON SOLO RAGIONIERI	€ 1.000,00	€ 0,00	€ 1.000,00
Coro Castiglione	€ 1.200,00	€ 0,00	€ 1.200,00
Circolo "Legambiente"	€ 50,00	€ 0,00	€ 50,00
CAI Sezione di Bologna "Sottosezione di Castiglione dei Pepoli"	€ 1.500,00	€ 0,00	€ 1.500,00
Associazione "Terra Nostra"	€ 679,20	€ 0,00	€ 679,20
Associazione "Volontari Vigili del Fuoco"	€ 323,50	€ 0,00	€ 323,50
CORPO BANDISTICO "SISTO PREDIERI"	€ 3.700,00	€ 0,00	€ 3.700,00
Totale contributi	€ 8.952,70	€ 0,00	€ 8.952,70

COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

- Anno 2017 -

Cap. 5398 art. 0 anno 2017

Denominazione associazione	Contributo totale approvato dalla Giunta Comunale	Importo acconto liquidato	IMPORTO A SALDO DA LIQUIDARE
PRO LOCO DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI	€ 7.000,00	€ 0,00	€ 7.000,00
PRO LOCO DI LAGARO	€ 2.500,00	€ 0,00	€ 2.500,00
COMITATO PER L'AGRICOLTURA "IERI, OGGI E DOMANI" DI CREDA	€ 1.000,00	€ 0,00	€ 1.000,00
Comitato "Montagna in fiera"	€ 4.500,00	€ 0,00	€ 4.500,00
Totale contributi	€ 15.000,00	€ 0,00	€ 15.000,00

COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

- Anno 2017 -

Cap. 5386 art. 0 anno 2017

Denominazione associazione	Contributo totale approvato dalla Giunta Comunale	Importo acconto liquidato	MPORTO A SALDO DA LIQUIDARE
ASD Castiglione Calcio	€ 4.000,00	€ 0,00	€ 4.000,00
Associazione Ciclismo	€ 1.000,00	€ 0,00	€ 1.000,00
Totale contributi	€ 5.000,00	€ 0,00	€ 5.000,00



COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

(Provincia di BOLOGNA)

Piazza Marconi n. 1 - 40035 Castiglione dei Pepoli

Tel. 0534/801611 - Fax 0534/801700

P.I. 00702191206

C.F. 80014510376

Allegato A) alla delibera n. 23 /GC del 09/03/2018

avente ad oggetto: **EROGAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2017 ALLE ASSOCIAZIONI, ENTI E
COMITATI.**

Ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del Decreto Leg.vo 18.08.2000 n. 267 e con riferimento
alla deliberazione sopra indicata, il/i sottoscritto/i esprime/mono:

Parere *Favorevole* sulla *Regolarità Tecnica*

IL RESPONSABILE DI AREA

(Sacchetti Ilaria)

Parere *Favorevole* sulla *Regolarità Contabile*

IL RESPONSABILE DELL'AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

(Masinara Katia)

*Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice
dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).*



COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI
PROVINCIA DI BOLOGNA

DELIBERA GIUNTA COMUNALE
N. 23 del 09/03/2018

OGGETTO:

EROGAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2017 ALLE ASSOCIAZIONI, ENTI E COMITATI.

Letto, approvato e sottoscritto come segue:

FIRMATO
IL SINDACO
Dott. FABBRI MAURIZIO

FIRMATO
IL SEGRETARIO COMUNALE
DOTT.SSA PASQUINI PAOLA

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).